

## 技術資料（TDS）

作成日 2025/02/05

## ・ 特徴

アケミ アケノバロケット 200は湿度によって硬化するポリハイブリッド技術に基づいた、応力性の高い接着剤です。

## 特性

- 20 分後には取り扱い可能な強度
- 急速強度
- 垂直および水平接着可能
- 非常に高い接着強度
- 吸水しにくい
- 優れた耐水性
- 弾性接着部
- 可塑剤や溶剤が含まれていないため、天然石の縁ににじみが発生しない
- 優れた作業効率
- 優れた平滑性
- 臭いがほとんどない
- VOC フリー
- シリコンフリー
- イソシアネートおよびスズフリー
- 耐熱性 -25° C から +80° C (短期 120° C)
- UV、湿気、風化に強い
- 屋内および屋外で使用可能
- 塗装可能
- 揮発性有機化合物の排出レベルが非常に低い (GEV EMICODE® EC1)
- 放射エミッションクラス A+ (外部試験機関により確認済み)

## ・ 適応範囲

アケミ アケノバロケット 200は御影石、珪岩、砂岩、テラゾーなどの天然石や人工石、鋳物、金属、または木の表面に使用可能な高応力の革新的な接着剤です。（非研磨性）

吸水性が低いため、水中での接着も可能です。

急速に強度が上がるため、特に大型部品の接着に適しています（鏡の組み立てなど）。

硬化後、この製品はケイ酸系表面（御影石、コンクリート、ガラスなど）だけでなく石材ポリマー複合材にも非常によく接着します。

非ケイ酸系表面や湿気にさらされる接着部には、プライマーを塗布するようにしてください。

（プライマー表を参照）

- ・ 使用方法
  1. 接着表面の油や汚れを除去します。
  2. 5℃～35℃の環境で作業をしてください。
  3. 接着面が広い場合は、接着剤を必要な厚さで、複数の直線を平行に描くように塗布してください。  
接着剤どうしがつかないように適度な間隔で塗布してください。  
圧着後に接着剤が重なると硬化が大幅に遅れます。
  4. 接着は10分以内に行ってください。また接着面はできるかぎり平滑にしてください。
  5. 約 10～15分で硬化が始まります。  
湿度、接着部の含水率、温度、接着部材品によって異なります。
  6. 接着剤の厚さ（標準1.5から2mm）にもよりますが完全硬化は 1 日です。  
注意: 接着剤の厚さが厚い場合、硬化が著しく遅れることがあります。  
また薄い接着剤で接着する場合や密閉性の高い材料を接着する場合、気密性の高い材料（金属、セラミック、ガラスなど）を接着する場合、さらに接着面が小さい場合など、同様に遅れることがあります。接着面に湿気が接触しない場合、硬化が遅れます。  
その場合は接着直前に接着面を湿らせてください。  
接着剤深部まで湿気が到達しない場合、硬化は大幅に遅れ数週間かかることがあります。
  7. 使用道具は 洗淨し清潔にしてください。

- ・ 特記事項
  - － 商業用接着剤です。
  - － 塗布には、粘度の高い材料でも塗布できる、強いトルクを持つプロ用機器を使用してください。
  - － 塗布前に、素材との適合性（変形、変色、損傷など）を確認してください。
  - － アケノバロケット 200の塗布後、他の製品（シーラント、着色剤、塗料、接着剤、クリーナーなど）を使用する場合は、素材に変化や損傷が発生しないか確認するしてください。
  - － 事前に必ずテストをしてください。
  - － 接着部を湿らせると硬化が促進されます。  
接着部を80℃を超える熱にさらすと変色する可能性があります。
  - － 一度硬化した硬化物は溶解剤でも取り除くことはできません。
  - － 容器を完全に空にして廃棄してください。

- ・ プライマー表  
この製品は、接着部分が恒久的に水にさらされた状態ではない場合には良好な接着特性を示します。  
特に吸収性の基材の場合は、適切なプライマーによる事前処理が必須です。

| 表面                                                  | 水分無しの場合 | 水分ありの場合 |
|-----------------------------------------------------|---------|---------|
| ケイ酸系表面（御影石、砂岩）、<br>セラミック（デクトン、ガラス、<br>タイル、ファインストーン） | プライマー無し | プライマー無し |
| ライムストーン                                             | プライマー無し | AP10    |
| 大理石                                                 | プライマー無し | AP70    |

|            |         |      |
|------------|---------|------|
| コンクリート     | プライマー無し | AP70 |
| クォーツ       | プライマー無し | AP10 |
| ソリッドサーフェイス | プライマー無し | AP30 |
| プレキシガラス    | プライマー無し | AP30 |
| ベアアイアン     | プライマー無し | AP20 |
| 亜鉛メッキ鉄     | プライマー無し | AP20 |
| ベアアルミ      | プライマー無し | AP20 |
| 陽極酸化アルミ    | プライマー無し | AP20 |
| 真鍮         | プライマー無し | AP20 |
| ステンレススチール  | プライマー無し | AP20 |

・ 技術データ

|                            |                                              |
|----------------------------|----------------------------------------------|
| 色                          | 白(CC1130)<br>黒(CC1030)<br>グレー(CC1830)        |
| 濃度                         | ペースト状                                        |
| 比重(20°C)                   | 約 1.4 g/ cm <sup>3</sup>                     |
| 表面形成時間                     | 約 10～15分                                     |
| 硬度(DIN EN ISO 868:2003)    | 約 90ショアA                                     |
| 硬化時間                       | 厚み2mmで24時間後                                  |
| 引張強度(DIN EN ISO 527-3タイプ5) | 6.5 - 7.0 N/mm <sup>2</sup> (943 - 1015 psi) |
| 伸度(DIN EN ISO 527-3タイプ5)   | 60～80%                                       |
| 収縮度                        | 6.0～6.5%                                     |
| 急速強度                       | 約 450kg/ m <sup>2</sup>                      |

・ 保管期間

直射日光を避け、湿気のない冷暗所で元の容器で1年。

・ 健康と安全

この製品の使用前に安全データシートをご一読ください。

・ 重要な注意事項

使用に当たっては、必ず予備テストを行い確認の上、実際の使用をしてください。