

## 技術資料 (TDS)

作成日 2025/02/06

## ・ 特徴

アケミアケノバエラスティック 100は湿度によって硬化するポリハイブリッド技術に基づいた、応力性の高い接着剤です。

## 特性

- 急速強度
- 垂直および水平接着可能
- 高い接着強度
- 弹性接合部の応力均等化
- 可塑剤や溶剤が含まれていないため、天然石の縁ににじみが発生しない
- 優れた作業効率
- 優れた平滑性
- 臭いがほとんどない
- VOC フリー
- シリコンフリー
- イソシアネートおよびスズフリー
- 耐熱性 -25° C から +80° C (短期 120° C)
- UV、湿気、風化に強い
- 屋内および屋外で使用可能
- 塗装可能
- 挥発性有機化合物の排出レベルが非常に低い (GEV EMICODE® EC1PLUS)
- 放射エミッションクラス A+ (外部試験機関により確認済み)

## ・ 適応範囲

アケミアケノバエラスティック 100は御影石、珪岩、砂岩、テラゾーなどの天然石や人工石、鉱物、金属、または木の表面に使用可能な高応力の革新的な接着剤です。 (非研磨性)

急速に強度が上がるため、特に大型部品の接着に適しています (鏡の組み立てなど)。

硬化後、この製品はケイ酸系表面 (御影石、コンクリート、ガラスなど) だけでなく  
石材ポリマー複合材にも非常によく接着します。

非ケイ酸系表面や湿気にさらされる接着部には、プライマーを塗布するようにしてください。  
(プライマー表を参照)

## ・ 使用方法

1. 接着表面の油や汚れを除去します。
2. 5°C～35°Cの環境で作業をしてください。

3. 接着面が広い場合は、接着剤を必要な厚さで、複数の直線を平行に描くように塗布してください。  
接着剤どうしがつかないように適度な間隔で塗布してください。  
圧着後に接着剤が重なると硬化が大幅に遅れます。
4. 接着は15分以内に行ってください。また接着面はできるかぎり平滑にしてください。
5. 約 15 ~ 25分で硬化が始まります。  
湿度、接着部の含水率、温度、接着部材品によって異なります。
6. 接着剤の厚さ（標準2.5から3mm）にもよりますが完全硬化は1日です。  
注意: 接着剤の厚さが厚い場合、硬化が著しく遅れることがあります。  
また薄い接着剤で接着する場合や密閉性の高い材料を接着する場合、気密性の高い材料（金属、セラミック、ガラスなど）を接着する場合、さらに接着面が小さい場合など、同様に遅れることがあります。接着面に湿気が接触しない場合、硬化が遅れます。  
その場合は接着直前に接着面を湿らせてください。  
接着剤深部まで湿気が到達しない場合、硬化は大幅に遅れ数週間かかることがあります。
7. 使用道具は洗浄し清潔にしてください。

・ 特記事項

- 商業用接着剤です。
- 塗布には、ギア比の高い専門機器を使用してください。
- 塗布前に、素材との適合性（変形、変色、損傷など）を確認してください。
- アケノバエラスティック 100の塗布後、他の製品（シーラント、着色剤、塗料、接着剤、クリーナーなど）を使用する場合は、素材に変化や損傷が発生しないか確認するしてください。
- 事前に必ずテストをしてください。
- 接着部を湿らせると硬化が促進されます。  
接着部を80°Cを超える熱にさらすと変色する可能性があります。
- 一度硬化した硬化物は溶解剤でも取り除くことはできません。
- 容器を完全に空にして廃棄してください。

・ プライマー表

この製品は、接着部分が恒久的に水にさらされた状態ではない場合には良好な接着特性を示します。  
特に吸収性の基材の場合は、適切なプライマーによる事前処理が必須です。

表面	水分無しの場合	水分ありの場合
ケイ酸系表面（御影石、砂岩）、セラミック（デクトン、グラス、タイル、ファインストーン）	プライマー無し	プライマー無し
ライムストーン	プライマー無し	AP10
大理石	プライマー無し	AP70
コンクリート	プライマー無し	AP70
クオーツ	プライマー無し	AP10
ソリッドサーフェイス	プライマー無し	AP30

プレキシガラス	プライマー無し	AP30
ペアアイアン	プライマー無し	AP20
亜鉛メッキ鉄	プライマー無し	AP20
ペアルミ	プライマー無し	AP20
陽極酸化アルミ	プライマー無し	AP20
真鍮	プライマー無し	AP20
ステンレススチール	プライマー無し	AP20

- 技術データ

色	白(CC1130) 黒(CC1030) グレー(CC1830) ベージュ(CC1720)
濃度	ペースト状
比重(20°C)	約 1.4 g/ cm <sup>3</sup>
表面形成時間	約 15~25分
硬度(DIN EN ISO 868:2003)	約 64ショアA
硬化時間	厚み3mmで24時間後
引張強度(DIN EN ISO 527-3タイプ5)	3.5~4.0 N/mm <sup>2</sup> (508~580 psi)
伸度(DIN EN ISO 527-3タイプ5)	180~200%
収縮度	2.5~3.0%
急速強度	約 400kg/ m <sup>2</sup>

- 保管期間

直射日光を避け、湿気のない冷暗所で元の容器で1年。

- 健康と安全

この製品の使用前に安全データシートをご一読ください。

- 重要な注意事項

使用に当たっては、必ず予備テストを行い確認の上、実際の使用をしてください。